

ÉTUDE DE CAS

Un Emballage Flexible Pour Les Accessoires FEO

Les voitures privées d'aujourd'hui sont composées, en moyenne, de 12 000 pièces différentes. Les constructeurs automobiles sont très exigeants avec les fournisseurs; de la conception des produits à l'expédition de ces derniers. Pour emballer les pièces des FEO de manière plus efficace, la société autrichienne ACR GmbH cherchait une solution d'emballage semi-automatique très flexible.

Automotive Components GmbH Reiter (ACR) est un fabricant de pièces automobiles et de systèmes industriels connexes fiables, depuis plus de 20 ans. De nombreux automobilistes pourraient reconnaître leurs pare-soleil, leurs phares ou leurs composants de déflecteur d'air.

Ensachage Manuel

Dans le passé, les employés d'ACR ensachaient manuellement les pièces que l'entreprise fabriquait. Cependant, après avoir accepté un important contrat FEO, l'entreprise décida d'utiliser une solution plus efficace pour effectuer l'ensachage. Wolfgang Reiter, le directeur de la gestion des projets, explique: « Naturellement, nous recherchons la viabilité économique et la rentabilité. Au lieu de simplement embaucher plus d'employés pour effectuer l'ensachage, nous avons cherché une solution semi-automatique. » Cependant, le système devait être extrêmement flexible pour pouvoir ensacher des quantités très variables d'une large gamme de produits. « Nous devons parfois ensacher des commandes composées de 100 articles, et d'autres fois de 20 000 articles. Ces derniers sont souvent en lots ayant 15 numéros de pièces différents. Même les listes d'articles sont très différentes, » poursuit Wolfgang Reiter. Heureusement, l'entreprise de Haute-Autriche a rencontré Automated Packaging Systems (APS) au salon Interpack. APS est un important fabricant de systèmes d'ensachage pour les petites pièces et le créateur de sachets sur rouleau.

Découverte d'un Système Flexible

« Nous connaissons les produits des concurrents d'APS, » explique Wolfgang Reiter. « Mais nous avons choisi cette société parce que ses systèmes sont très flexibles et cela ne prend que très peu de temps pour passer d'une taille de sachets à une autre. Le temps nécessaire pour mettre en place les machines d'APS est incroyablement court. » ACR a finalement commandé un système d'ensachage Autobag® AB 180™ avec une imprimante à transfert thermique P1 412 et une ensacheuse de table PS 125™.

Le système AB 180 est très flexible et il permet d'ensacher jusqu'à 80 sachets par minute. Les sachets Autobag sont pré-ouverts, remplis et scellés en utilisant un filet d'air. Un écran tactile intégré dans le système d'ensachage est utilisé non seulement pour contrôler le système d'impression et d'ensachage, mais aussi pour tout contrôler facilement et coordonner le système d'aide et de diagnostic, le traitement des données et les fonctions de surveillance de la machine. L'opérateur peut changer le format des sachets en moins de deux minutes. Enfin, un outil de diagnostic intégré et le module remplace et répare garantissent des temps d'arrêt minimum.



Nom de l'Entreprise

Automotive Components Reiter GmbH (ACR).

Produits Ensachés

Pare-soleil, phares, composants de déflecteur d'air.

Équipement Utilisé

Autobag® AB 180™
Autobag® PS 125™

Matériaux Utilisés

Autobag® sachets sur rouleau



Grâce à l'ensacheuse de table PS 125 commandée pour ensacher des volumes de production plus petits, 25 sachets peuvent être emballés par minute, en mode continu. L'ensacheuse, qui ne pèse que 37 kg, est très peu encombrante; elle ne mesure que 56 cm x 48 cm. Des sachets de 50 mm à 265 mm de large et 100 mm à 450 mm de long peuvent être remplis à la main et scellés automatiquement grâce au système PS 125.

Intégration du Système et l'Interface

Les spécialistes d'ACR ont développé leur propre système pour fournir les produits à l'ensacheuse AB 180 d'APS. Il a été parfaitement relié par PLC à l'AB 180. Comme l'imprimante à transfert thermique, toutes les ensacheuses d'APS sont équipées de ports USB et de ports série, qui peuvent être utilisés à cet effet. Par conséquent, une connexion externe peut être établie avec des PC, des ordinateurs portables ou des systèmes informatiques exclusifs afin de transmettre des données, et les ensacheuses peuvent également être intégrées dans les processus de production déjà en place. ACR intègre l'imprimante à transfert thermique de l'ensacheuse Autobag AB 180 à son propre Intranet. Les travaux préparatoires assurent que l'imprimante ait les bons textes, les graphiques et les données des codes barres qui doivent être imprimés sur les sachets. Cela signifie que l'entreprise peut utiliser plusieurs formats d'étiquettes en fonction des exigences spécifiques des clients.

ACR utilise actuellement environ 300 000 sachets Autobag par an. La flexibilité est aussi nécessaire en ce qui concerne l'utilisation de différentes tailles de sachets. « Parfois, nous ensachons 200 lots de produits dans des sachets de taille moyenne, puis 150 lots de produits dans un grand format, puis encore 500 lots de produits dans des sachets de petite taille. APS est très réactive lorsque nous avons besoin de sachets, » ajoute le directeur de la gestion des projets, Wolfgang Reiter.

ACR envisage d'acquérir un système d'ensachage Autobag AB 180 supplémentaire. Wolfgang Reiter résume: « Grâce au système d'ensachage d'APS nous avons maintenant une très bonne productivité et une très bonne présence sur le marché. Nous sommes très satisfaits de cette solution d'ensachage et si la demande augmente, nous choisirons aussi ce système. »

« Grâce au système d'ensachage d'APS nous avons maintenant une très bonne productivité et une très bonne présence sur le marché. Nous sommes très satisfaits de cette solution d'ensachage et si la demande augmente, nous choisirons aussi ce système. »

