

ÉTUDE DE CAS

PEI Genesis a ajouté une Autobag® PS 125™ à son arsenal d'ensacheuses d'Automated Packaging Systems.

Contexte

PEI Genesis a ajouté une Autobag® PS 125™ à son arsenal d'ensacheuses d'Automated Packaging Systems en 2014, pour ensacher et gérer des produits plus grands, plus fragiles et plus difficiles à gérer, efficacement et professionnellement.

Le fabricant international, distributeur et concepteur de connecteurs et d'appareils d'alimentations électriques, et fournisseur à valeur ajoutée, avait déjà trois Autobag AB 180 et une Autobag® AB 180™ équipée d'un convoyeur Maximizer en mouvement continu fonctionnant à temps plein à son siège social européen à Southampton.

Le Défi

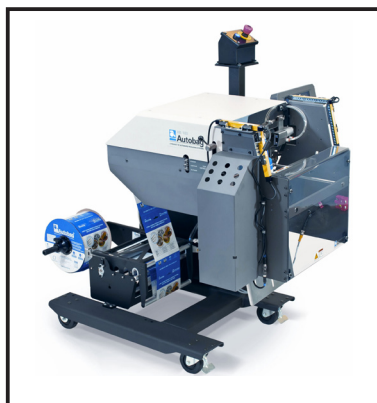
Steve Watson, le Directeur du service génie industriel chez PEI Genesis compte sur les systèmes Autobag pour relever deux défis importants : le débit et la précision. « Chaque année, plus de 1,2 million de connecteurs circulent dans cette usine d'assemblage qui ajoute de la « valeur ajoutée », et chacun d'entre eux doit être ensaché, étiqueté et suivi, soit en tant que produit unique, soit en tant que pièce faisant partie d'un kit. »

« Nous traitons des milliers de gammes de produits et de composants, dont beaucoup sont petits et très difficiles à distinguer les uns des autres. Les ensacher et les étiqueter rapidement et avec précision signifie que nous envoyons le bon produit au client, dans les délais, à chaque fois, et c'est la clé de la fidélisation de la clientèle, de la bonne réputation la société et, à terme, de la croissance. »

« Nous avons un troisième défi : nous produisons un certain nombre de connecteurs EX qui, bien qu'ils soient différents du reste de notre production, en nombre et en valeur, doivent être ensachés avec le même soin et le même professionnalisme que tous les autres produits de PEI Genesis. »

La Solution

Ses quatre Autobag AB 180s, dont l'une est équipée d'un convoyeur Maximizer en mouvement continu, permettent à PEI Genesis d'augmenter sa production en ensachant les produits plus rapidement. Martyn Walker, le directeur commercial d'Autobag, explique : « En moyenne, une AB 180 OneStep emballe 10 fois plus vite qu'une personne expérimentée qui ensache à la main, et l'imprimante en ligne élimine la nécessité de produire des étiquettes en papier. »



Nom de l'Entreprise

PEI Genesis

Produits Ensachés

Connecteurs et d'appareils d'alimentations électriques

Équipement Utilisé

Autobag® PS 125™
Autobag® AB 180™

Intégration Personnalisée

Convoyeur Maximizer en mouvement continu

Matériaux Utilisés

Sachet de polyéthylène d'Autobag®

Retour sur Investissement

« En moyenne, une AB 180 OneStep emballe 10 fois plus vite qu'une personne expérimentée qui ensache à la main, et l'imprimante en ligne élimine la nécessité de produire des étiquettes en papier. »

« PEI Genesis peut ré-ensacher des connecteurs reçus en vrac, ou ensacher un millier de connecteurs qui ont été assemblés, en une fraction du temps que cela lui prenait pour le faire à la main, tout en ensachant chaque unité dans un sachet individuel scellé, portant la marque de la société et étiqueté. »

« Comme le dit Steve Watson, l'ensachage des produits difficiles à gérer, de grande valeur, et de faible volume comme les connecteurs EX de PEI Genesis nécessitent une solution différente. L'ensacheuse Autobag PS 125, que nous avons livrée en avril 2014 est idéale pour deux raisons : son accessibilité et sa taille. Bien que ce soit une machine de table, elle peut fonctionner avec une gamme de sacs de différentes tailles et elle peut ensacher les plus grands connecteurs de PEI. En outre le sac est ouvert à l'avant du système et à la hauteur de la taille, il est donc possible de placer les produits dans les sachets et de soulever les sachets scellés, plutôt que de les déposer et de les faire tomber dans un bac. »

Les Résultats

« Les ensacheuses AB 180 fonctionnent 5 jours par semaine, et l'ensacheuse PS 125 fait exactement ce pourquoi nous l'avons achetée et bien plus encore. », explique Steve Watson. « Nous l'utilisons également pour ensacher des kits et préparer des commandes, réduisant les retours de marchandises en améliorant la traçabilité et en aidant les clients à gérer les pièces qu'ils ont commandées. »

« Nous avons utilisé les ¾ d'un million de sachets au cours des 12 mois derniers mois, et nous prévoyons d'utiliser de nouveaux sachets imprimés avec la marque, - nous travaillons actuellement avec Automated Packaging Systems pour créer de nouveaux sachets. »

Les cinq systèmes et le convoyeur Maximizer ont été acquis avec un service de maintenance fourni par Automated Packaging Systems, bien que Steve Watson l'explique : « La fiabilité n'a jamais été un problème. »

Le Futur

« En termes de machines, nous sommes parfaitement bien équipés pour le moment, mais l'entreprise connaît une croissance rapide et nous aurons besoin d'investir dans un autre système Autobag dans un avenir proche, pour maintenir notre production et notre efficacité. », a déclaré Steve Watson. Nous procédons à une évaluation minutieuse de nos besoins pour déterminer le système dans lequel nous allons investir. Alors que les ensacheuses AB 180 sont beaucoup plus rapides et qu'elles sont mieux adaptées aux productions de tailles moyennes et plus longues, la flexibilité de l'ensacheuse de table PS 125, prête à l'emploi, nous offre une autre façon de travailler. En investissant dans un système plus mobile, nous avons pu l'utiliser à la fin de la ligne de production, et augmenter notre efficacité. De plus les produits sont étiquetés en même temps que la production, les risques de mauvaises identifications sont donc réduits de manière significative. »

« Au niveau des matériaux, nous sommes sur le point de lancer dans une action de marketing pour fidéliser les clients grâce aux sachets que nous utilisons. Notre nouveau sachet comprenant une liste de vérification et notre logo, rappellera aux clients que PEI Genesis peut offrir beaucoup d'autres choses, avec les mêmes niveaux élevés de qualité de produits et de services. Nous évaluerons les résultats de cette action avec attention. »

« En investissant dans un système plus mobile, nous avons pu l'utiliser à la fin de la ligne de production, et augmenter notre efficacité. De plus les produits sont étiquetés en même temps que la production, les risques de mauvaises identifications sont donc réduits de manière significative. »