

ÉTUDE DE CAS

Un fabricant de pièces mécaniques de haute précision passe des sacs en papier kraft aux sachets sur rouleau d'Autobag® et obtient des gains de productivité remarquables

Preci-Manufacturing, Inc, à Winooski, dans le Vermont, fabrique des composants mécaniques de précision pour l'aérospatiale, la défense, le moulage par injection, l'optoélectronique et les instruments/appareils médicaux. L'entreprise est spécialisée dans les composants tournants fabriqués à partir d'alliages métalliques résistants à de hautes températures, tels que l'Inconel® et le Waspaloy®.

Méthode d'Ensachage Précédente

Les produits sont généralement emballés, un élément par sac. Une grande partie des produits de l'entreprise sont destinés à l'armée américaine, par conséquent, les composants étaient emballés dans des sacs de papier kraft imperméables et ingraissables. Ce processus d'emballage nécessitait beaucoup de main-d'œuvre pour ouvrir le sac à la main, insérer le produit dans le sac, fermer et sceller le sac, et mettre une étiquette imprimée sur le sac. Lorsqu'Automated Packaging Systems a présenté les nouveaux sacs en plastique MLT1 et MLT2 conçus avec des nouveaux matériaux, qui répondent aux exigences de la norme Mil Spec DTL-117H, Automated Packaging Systems a alors offert un type de sac d'emballage qui offre d'énormes améliorations au niveau de la productivité.

Nouvelle Méthode d'Ensachage

Lloyd Grunvald, vice-président de la fabrication chez Preci-Manufacturing avait eu l'occasion de découvrir les systèmes d'ensachage d'Autobag® dans des foires commerciales, et souhaitait que son entreprise bénéficie elle aussi de ce type de vitesse et d'efficacité, mais l'armée américaine exige qu'un papier kraft spécial soit utilisé pour l'emballage des produits qui lui sont destinés. Dès qu'il a su que les matériaux utilisés pour la fabrication des nouveaux sacs en plastique, sur rouleau, d'Automated Packaging Systems, respectaient les exigences Mil pour la fabrication de sacs imperméables et ingraissables, il savait qu'il pourrait réduire les coûts et améliorer la productivité grâce à une solution automatisée.

Nom de l'Entreprise

Preci-Manufacturing, Inc, fabrique des composants mécaniques de précision pour l'aérospatiale, la défense, le moulage par injection, l'optoélectronique et les instruments/appareils médicaux.

Produits Ensachés

Les composants tournants fabriqués à partir d'alliages métalliques résistants à de hautes températures.

Équipement Utilisé

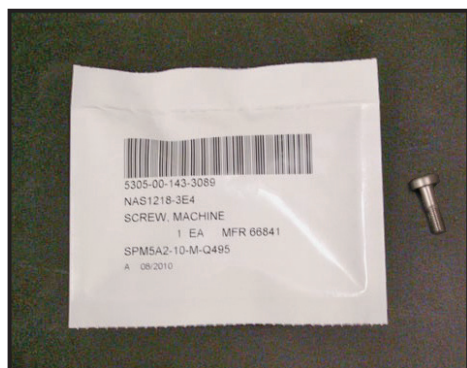
d'Autobag® ; le système AB 180™, avec une imprimante intégrée à transfert thermique, la PI 412c.

Matériaux Utilisés

Sacs d'Autobag fabriqués avec des matériaux respectant la norme MLT avec des films co-extrudés.

Retour sur Investissement

« L'emballage de 20 000 pièces nous aurait pris deux semaines avant, mais maintenant nous pouvons faire cela en deux jours. »



Preci-Manufacturing a choisi un système d'ensachage automatisé, à grande vitesse, d'Autobag®; le système AB 180™, avec une imprimante intégrée à transfert thermique, la PI 412c. La société emballe désormais ses composants dans des sachets en polyéthylène et elle utilise l'imprimante associée à l'ensacheuse pour imprimer le numéro des pièces, la quantité, la date, le numéro NNO et le code-barre, directement sur le sac, éliminant ainsi le besoin d'avoir une production d'étiquettes. Les composants standard sont emballés dans des sachets d'Autobag fabriqués avec des matériaux standard et les composants destinés à l'armée sont emballés dans des sacs d'Autobag fabriqués avec des matériaux respectant la norme MLT. Les sacs respectant la norme MLT sont fabriqués avec des films co-extrudés qui sont extrêmement résistants et isolants ; ils sont recouverts d'une couche qui les rend parfaitement étanches tout en améliorant leur résistance, ce qui rend les sacs imperméables et ingraissables. Les films MLT répondent aux exigences militaires et sont disponibles en transparents ou opaques, en 4 mil d'épaisseur.

L'ensacheuse AB 180 d'Autobag est utilisée en mode semi-automatique. Un opérateur met le produit dans un sac pré-ouvert, qui est automatiquement positionné pour faciliter l'insertion, et qui est ensuite automatiquement scellé et tombe dans un bac, prêt pour la distribution. Les sacs sont imprimés grâce à une imprimante associée à l'ensacheuse. Cette dernière imprime les code- barres appropriés et les informations sur les produits, ce qui élimine la fabrication d'une étiquette séparée. L'ensacheuse AB 180 d'Autobag peut ensacher jusqu'à 80 sachets par minute et les changements de tâches prennent moins de deux minutes.

Les Résultats

Lloyd Grunvald déclare, « Nous aurions besoin de trois à quatre personnes supplémentaires si nous ne disposions pas de l'ensacheuse d'Autobag. L'emballage de 20 000 pièces nous aurait pris deux semaines avant, mais maintenant nous pouvons faire cela en deux jours. »

Pour répondre à la demande, Preci-Manufacturing a généralement une personne à temps plein qui travaille sur le système d'ensachage d'Autobag. La plupart des produits sont ensachés dans des sachets de 7,6 cm x 8,9 cm (3 x 3,5 pouces) ou de 10,2 cm x 15,2 cm (4 x 6 pouces). Toutes les caractéristiques des sachets d'emballage, y compris les spécifications d'impression, sont stockées dans la mémoire du système et appelés par numéro de pièce, en utilisant l'écran de contrôle convivial de l'opérateur AutoTouch™.

Automated Packaging Systems a pu fournir une solution d'emballage qui apporte les éléments suivants :

- Augmentation de la productivité
- Réduction des coûts
- Changement rapide entre chaque fonctionnement
- Facile à utiliser

Les clients de Preci-Manufacturing sont principalement des sociétés classées dans la liste Fortune 500 et elle peut avoir plus de 400 commandes à gérer en même temps. La société a été fondée en 1952 et continue de fabriquer tous ses produits de qualité aux États-Unis.

Automated Packaging Systems conçoit et fabrique des systèmes et des produits Autobag® AirPouch® et SidePouch® depuis plus de 50 ans. Avec plus de 30 000 systèmes d'ensachage en fonctionnement et une société dédiée à la maintenance internationale, Automated Packaging Systems a l'expérience et un service d'assistance technique qui lui permettent de garantir la satisfaction de chaque client. La société offre une gamme complète de systèmes d'ensacheuses, de remplissages de vide par coussins d'air et de protections, d'imprimantes à transfert thermique, de compteurs, de balances et de matériaux d'emballage spécifiques. Pour obtenir de plus amples informations visitez le site Internet de la société.

Inconel® est une marque déposée de Special Metals Corporation.
Waspaloy® est une marque déposée de United Technologies Corp.

L'ensacheuse AB 180 d'Autobag peut ensacher jusqu'à 80 sachets par minute et les changements de tâches prennent moins de deux minutes.