

ÉTUDE DE CAS

Raindrip® s'adresse à Autobag® pour améliorer l'efficacité de la production

Le système avec Print-n-Pack (intégration rapide des imprimantes avec les ensacheuses) haute performance apporte une productivité maximale pour satisfaire à la demande pendant le rush des périodes saisonnières

Raindrip, un important fabricant de produits d'irrigation au goutte-à-goutte, avait déjà connu des rush saisonniers, mais elle était consciente du rebond économique et du fait que les nouvelles constructions d'habitation prévues pour le printemps 2004 allaient créer plus de demandes pour leurs produits, et que le niveau de production actuel ne pourrait pas gérer toutes ces demandes. De plus, de nouveaux contrats conclus avec des détaillants nationaux nécessitaient des solutions d'emballage uniques. L'entreprise reçoit un important pourcentage de son activité annuelle entre le mois de mars et le mois de juin, cette période était proche.

Méthode d'Ensachage Précédente

Raindrip emballait les petits raccords, les appareils de robinetterie et les tubes, dans des sacs de 50 à 100 pièces, pour les vendre à des paysagistes professionnels et aux installateurs de systèmes d'irrigation. Cependant, le marché du bricolage en plein essor créait de nouvelles demandes pour environ 20 différents kits et des sachets beaucoup plus petits, de cinq à dix composants par sachets. Ces sachets devaient également être pré-imprimés et contenir les code-barres et le numéro des pièces appropriés, pour les ventes au détail chez Home Depot, Lowes, et d'autres grandes chaînes de magasins de bricolage. Si Raindrip pouvait réagir rapidement, elle pourrait gagner des parts de marché de ce nouveau marché, en forte croissance.

Le système d'emballage de Raindrip (6) fonctionnait à pleine vitesse et ne pouvait pas suivre la cadence de l'équipe chargée de l'insertion manuelle, composée de 12 employés. Les temps d'arrêt pour la maintenance et pour effectuer les changements étaient inacceptables ; ils réduisaient les niveaux d'efficacité d'environ 80 pour cent. Eric Gutzmann, planificateur de la production chez Raindrip, savait que la société ne pouvait pas continuer à utiliser ce système pendant les mois où la production serait très élevée ; il fallait trouver un moyen d'améliorer l'efficacité et d'augmenter la production. En Janvier 2004, Eric Gutzmann a effectué une évaluation de la situation et il a commandé deux nouvelles ensacheuses AB 180 Autobag à Automated Packaging Systems. Chaque machine a été installée avec une imprimante haut débit PI 412c, qui a permis à Raindrip d'imprimer des code-barres et des graphiques précis, directement sur les sachets en polyéthylène, en production continue. Une nouvelle fonction de « Contrôle d'enregistrement des cibles » assure un positionnement précis des graphiques sur les sachets et une meilleure qualité d'impression. Toutes les informations d'impression de chaque client ont été enregistrées sur un ordinateur en réseau et ont été immédiatement disponibles sur le panneau de contrôle de l'ensacheuse, pour que tous les changements puissent être effectués rapidement.



Nom de l'Entreprise

Raindrip, un important fabricant de produits d'irrigation au goutte-à-goutte.

Produits Ensachés

Petits raccords, les appareils de robinetterie et les tubes.

Équipement Utilisé

AB 180 Autobag® avec une imprimante haut débit PI 412c.

Matériaux Utilisés

Sachet de polyéthylène d'Autobag®.

Retour sur Investissement

« Nos deux nouveaux systèmes d'Autobag nous ont permis d'augmenter la productivité de 20 pour cent. »

Nouvelle Méthode d'Ensachage

Fonctionnant à des vitesses approchant 80 sachets par minute, les systèmes Autobag étaient en mesure de suivre la cadence des insertions manuelles et automatisées, effectuées par l'équipe chargée d'insérer les produits. La taille des sachets pouvait passer de 10,20 à 27,9 cm (4 à 11 pouces) et les changements d'impression pouvaient généralement être effectués en moins de deux minutes. Eric Gutzmann estime que le temps exploitable des nouvelles machines d'Autobag est de 98 pour cent. « Nos opérateurs veulent tous utiliser les nouveaux systèmes d'Autobag parce que la configuration est plus facile, grâce au contrôle équipé d'un écran tactile, toutes les files d'attente d'impression sont stockées dans la mémoire, et il y a rarement de pannes », a déclaré Eric Gutzmann.

Eric Gutzmann avait déjà collaboré avec Automated Packaging Systems, il savait donc que l'équipe d'ingénieurs responsables de la maintenance était la meilleure sur le marché. « Mike Butler, l'ingénieur responsable de la maintenance pour Autobag, mérite sincèrement un 10 sur 10 », déclare Eric Gutzmann. « Mike résout généralement tous les problèmes que nous pouvons avoir le jour même, même suite à un appel imprévu, ou il nous procure l'assistance technique dont nous avons besoin, par téléphone. Les nouvelles machines sont si bien conçues que Mike peut me guider au téléphone pour effectuer une procédure d'ajustement. L'assistance technique pour nos systèmes d'ensachage précédents était pratiquement inexistante. » a ajouté Eric Gutzmann.

Raindrip a également changé de sachets, elle n'utilise plus les anciens sachets en polyéthylène, elle utilise maintenant d'authentiques sachets sur rouleau d'Autobag et elle a pu observer une amélioration immédiate de la qualité et une réduction du nombre de rebuts. Grâce à son programme Autobag Systems Advantage, Automated Packaging Systems offre une approche globale des systèmes, qui comprend la machine d'ensachage, les matériaux pour les sachets, ainsi qu'une assistance technique complète avec des prix préférentiels et des performances garanties. « Nous avons essayé d'autres systèmes de sachets sur rouleau, mais les produits d'Autobag sont sans précédent au regard de la qualité et du support technique..., ils garantissent un excellent niveau de temps d'exploitation. » a expliqué Eric Gutzmann.

Les Résultats

Raindrip vient de terminer le meilleur trimestre qu'elle n'ait jamais effectué ; elle a pu répondre à la demande accrue de volume de production et elle a aussi maîtrisé les coûts, en partie grâce à son partenariat avec Automated Packaging Systems. « Nos deux nouveaux systèmes d'Autobag nous ont permis d'augmenter la productivité de 20 pour cent, sans augmenter le nombre de membre du personnel. » a résumé Eric Gutzmann.

Fondée en 1975, Raindrip a lancé les systèmes d'irrigation au goutte-à-goutte et le faible volume d'arrosage nécessaire aux plantations, pour les paysagistes professionnels et les amoureux du jardinage. La société a été acquise par Agrifim™ en 2000, ce qui a permis aux deux sociétés de combiner leurs points forts et de fournir une gamme complète de produits aux professionnels de l'irrigation. Aujourd'hui, Raindrip est un leader du marché, elle offre une gamme complète de système d'irrigation au goutte-à-goutte, de produits pour la micro-irrigation, y compris des kits, des tubes, des goutteurs, des arroseurs, des brumisateurs, des raccords et des accessoires.

Automated Packaging Systems conçoit et fabrique des systèmes et des produits Autobag® AirPouch® et SidePouch® depuis plus de 50 ans. Avec plus de 30 000 systèmes d'ensachage en fonctionnement et une société dédiée à la maintenance internationale, Automated Packaging Systems a l'expérience et un service d'assistance technique qui lui permettent de garantir la satisfaction de chaque client. La société offre une gamme complète de systèmes d'ensacheuses, de remplissages de vide par coussins d'air et de protections, d'imprimantes à transfert thermique, de compteurs, de balances et de matériaux d'emballage spécifiques. Pour obtenir de plus amples informations visitez le site Internet de la société.

« Nous avons essayé d'autres systèmes de sachets sur rouleau, mais les produits d'Autobag sont sans précédent au regard de la qualité et du support technique..., ils garantissent un excellent niveau de temps d'exploitation. » a expliqué Eric Gutzmann.

