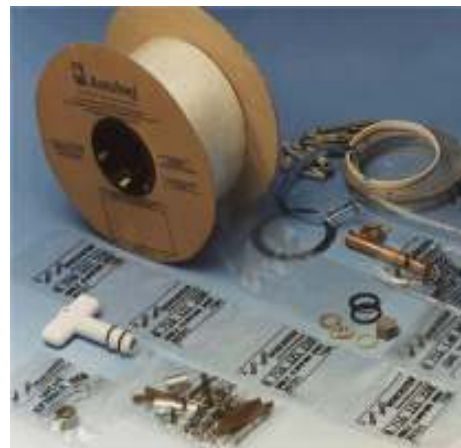


Autobag[®] augmente la productivité de Worcester Bosch de 50 %

Worcester Bosch, les fabricants de boilers fonctionnant au gaz domestique et au mazout, utilisait traditionnellement des sacs à fermetures pressions avec des étiquettes auto-adhésives pour emballer ses kits d'installation. Dans le cadre de la procédure, des sous-ensembles étiquetés étaient emballés et ensuite rassemblés et à nouveau emballés dans des sacs plus importants.



La société a reconnu le besoin d'automatiser ses procédures d'emballage et d'étiquetage et a gagné une productivité plus importante grâce à l'automatisation.

Automated Packaging Systems a été approché et a mis sur pied un système 'Impression et Emballage' d'Autobag, composé d'une ensacheuse Excel[™] et d'une imprimeuse à transfert thermique Precision[™], avec un convoyeur-étireur 'Maximizer'. Cette configuration a permis de trier les sous-ensembles et de remplir et imprimer les sacs PE en un seul passage. Étant donné que l'impression faisait partie du processus d'ensachage, des économies ont immédiatement été réalisées au niveau de la main-d'œuvre et du temps.

Sue Williams, chef d'équipe de l'impression et de l'emballage au sein de Worcester Bosch, a déclaré : *"Le fait d'utiliser l'équipement d'Autobag nous a permis d'atteindre nos objectifs de productivité, et nous avons connu une augmentation générale de la productivité de 50 % au niveau de nos opérations d'emballage. Une grande partie de cette amélioration était directement attribuée au système Autobag et à la suppression du recours à l'impression séparée des étiquettes. Un autre avantage était une précision de près de 100 % du contenu des kits avec des sacs qui avaient l'air plus propres et en meilleur état."*

Sue Williams conclut : *"Étant donné que les sacs Autobag sont scellés de manière permanente, ils sont équipés d'une bague d'inviolabilité, ce qui leur confère une meilleure sécurité et représente un avantage supplémentaire important."*