



ETUDE DE CAS

Grâce à un emballage plus rapide, Fresno Produce accroît son activité auprès des cantines scolaires.

Les fournisseur de fruits et légumes innove : il est le premier à utiliser l'ensacheuse FAS SPrint SidePouch™.

Le fournisseur de fruits et légumes Fresno Produce Inc., à Fresno en Californie, a résolu une question épineuse concernant l'emballage de ses produits : elle est la première entreprise à utiliser l'ensacheuse FAS SPrint pour emballer des portions individuelles de fruits et légumes destinées à la circonscription scolaire de Fresno. Permettant à l'entreprise de remplir jusqu'à 30 000 sachets par jour, l'ensacheuse FAS SPrint a véritablement amélioré le rendement, si bien que deux autres écoles du même district ont passé des contrats avec Fresno Produce.



Fresno Produce est un fournisseur de fruits et légumes préemballés pour les cantines scolaires locales. A l'origine, Fresno Produce ensachait ses produits manuellement dans des sachets Ziploc®. Cette opération nécessitait une main-d'œuvre pouvant aller jusqu'à vingt personnes. Pour maintenir et si possible augmenter les volumes avec ce client, Fresno savait qu'il fallait automatiser le processus. C'est à cette fin que l'entreprise a fait l'acquisition d'une ensacheuse Autobag™ H-100D reconditionnée. Comme ils avaient besoin d'assistance pour démarrer l'utilisation de l'ensacheuse. Ils ont fait appel à notre représentant pour la Californie du Nord, Bart Johnson.

Bart a été ravi de pouvoir apporter son aide à Fresno Produce. Mais lorsqu'il s'est penché plus spécifiquement sur l'activité et les besoins de Fresno Produce, il s'est vite rendu compte que, même avec la H-100D, ils auraient du mal à atteindre la productivité nécessaire pour les volumes requis. Avec cette machine, un seul opérateur pouvait charger l'ensacheuse et l'ensemble du processus allait tout simplement être trop lent pour satisfaire leurs besoins. En revanche, l'ensacheuse FAS SPrint, qui faisait juste son apparition sur le marché, pouvait convenir parfaitement. Bart Johnson la suggéra donc à David Miller, le propriétaire de Fresno Produce. Bart ayant déjà fourni un excellent service et une assistance précieuse à l'entreprise, David Miller donna son accord pour l'achat d'une FAS SPrint dès qu'un exemplaire serait disponible.

Installée en mai 2006, la machine a eu un succès immédiat. Après la phase de démarrage initiale, Fresno est maintenant en mesure d'emballer 30 000 sachets par jour pour une livraison du jour au lendemain. Il ne faut que trois opérateurs pour faire fonctionner la machine, deux pour le remplissage des sachets et un pour conditionner les emballages remplis, ce qui contraste avantageusement par rapport aux vingt personnes nécessaires à l'ensachage manuel. Grâce à cette augmentation de la capacité, Fresno a obtenu des contrats auprès de deux autres écoles du district et a répondu à plusieurs autres appels d'offre.

Parmi les produits mis en sachets, on compte des sachets portions de fruits et légumes tranchés : orange, melon, melon d'Espagne, raisin, pastèque, concombre, fraises, chou-fleur, brocolis, pois patates, courgettes, carottes et céleri. L'ensacheuse fonctionne généralement à une vitesse de 70 sachets à la minute, mais elle peut aller jusqu'à 120 sachets à la minute. Ainsi, en 2006, Fresno Produce a rempli plus de deux millions de sachets de fruits et légumes.

D'après David Miller, « les établissements scolaires de la région s'intéressent tout particulièrement aux produits qui peuvent offrir une alternative saine au grignotage. La flexibilité de l'ensacheuse FAS SPrint permet également de passer rapidement des fruits aux légumes sans impact sur la production. » Sans oublier le fait que la FAS SPrint peut être nettoyée à la fin de chaque poste : voilà un atout certain au vu des réglementations sanitaires en vigueur pour ce type d'opération.

Bon Phouthavong, directeur de production, déclare pour sa part : « L'ensacheuse FAS SPrint est d'une fiabilité tout à fait supérieure et Automated Packaging Systems, avec Bart Johnson en particulier, ont été extrêmement attentifs à nos besoins. Bart nous a aidés à résoudre toutes les difficultés à tous les stades de la transition. Grâce à son aide, notre productivité en matière d'emballage n'a jamais été aussi élevée qu'avec FAS SPrint. »

Grâce à cette augmentation de la productivité obtenue avec l'ensacheuse FAS SPrint, Fresno Produce a vu une croissance rapide du marché de sa gamme de fruits et légumes emballés et s'attend à voir les ventes s'envoler. Cette application est un exemple supplémentaire qui prouve l'engagement d'Automated Packaging Systems en matière de service et d'assistance à ses clients, dans le but de favoriser la croissance de leur activité.

Automated Packaging Systems conçoit et fabrique depuis plus de 40 ans les systèmes et produits originaux Autobag™, SidePouch™ et AirPouch™. Avec plus de 25 000 systèmes d'ensachage en fonctionnement dans le monde et une répartition des services à l'échelle nationale, Automated Packaging Systems a l'expérience et les ressources pour une satisfaction client optimale. Le programme Systems Advantage™ d'Automated Packaging Systems allie machines, matériaux et service dans un programme complet conçu pour améliorer encore et toujours la valeur de ses solutions d'emballage. Un clip vidéo de l'application de la FAS SPrint ainsi que d'autres ensacheuses est disponible sur le site web www.autobag.fr

FAS SPrint™, SidePouch™ et Autobag™ sont des marques commerciales enregistrées d'Automated Packaging Systems, 25 Rue de 35^{ème} Régiment d'Aviation, 69500 Bron France

©Droits d'auteur Automated Packaging Systems, octobre 2007