

L'ensacheuse automatique multiplie par cinq la productivité des kits médicaux

Remel, Inc., une division d'Apogent Technologies située à Lenexa, KS, est un leader mondial dans le domaine des produits de diagnostics en laboratoires et de tests analytiques. On s'attend à ce que le marché devienne plus attractif. Afin de concurrencer de manière fructueuse, la société avait besoin d'un équipement d'emballage fiable. Traditionnellement, un opérateur ouvrait un sac, insérait les composants du kit et scellait ensuite le sac. Étant donné que la demande de produits a augmenté, le processus est devenu une contrainte.



Remel espérait doubler sa production et une méthode automatisée devait être trouvée. "Chez Remel, nous fournissons un kit avec plusieurs composants aux médecins, aux cliniques et aux hôpitaux", déclare Susan Snead, directrice de la production au sein de Remel. "Le personnel médical reçoit le kit, rassemble les spécimens, retourne chaque composant dans le sac et l'envoie au laboratoire pour les analyses." Cette application nécessitait que le sac puisse être refermé.

Automated Packaging Systems a examiné l'application, en accordant une attention particulière aux méthodes d'emballage actuelles et à l'utilisation finale du produit. Ils ont recommandé l'ensacheuse Sprint™ d'Autobag. L'ensacheuse présente un sac ouvert qui se déplace continuellement au travers de la section de chargement de l'ensacheuse. Deux opérateurs chargent les composants du kit dans les sacs, ils travaillent de concert avec un manutentionnaire du matériel et une personne qui s'occupe de fermer la boîte. Dès que les sacs sont chargés, ils sont séparés, scellés et placés dans un carton. Le sac est chargé à l'envers afin que la fermeture refermable et que la perforation avec une bague d'inviolabilité soient toujours en contact.

L'ensacheuse Sprint d'Autobag classe un ensemble continu de sacs préformés équipés d'une fermeture refermable pour construire des kits médicaux à des vitesses allant jusqu'à 70 sacs par minute.

Le résultat du département a augmenté progressivement avec le nouveau système. Après six mois, une augmentation de 470 % par rapport au processus manuel était enregistrée.

"Au début, nous nous attendions à doubler notre résultat manuel, mais nos employés de la production ont travaillé avec Automated Packaging pour intégrer un logiciel supplémentaire et améliorer l'efficacité avec l'ensacheuse Sprint à un point tel que je pense que nous fonctionnons aujourd'hui à notre capacité optimale", déclare Snead. "Ici, tout le monde est étonné des résultats."