

# ÉTUDE DE CAS

## Fresno Produce améliore sa productivité et le nombre de repas qu'elle livre aux établissements scolaires grâce à un processus d'ensachage plus rapide

### Ce fournisseur de fruits et de légumes fut le premier à utiliser l'ensacheuse FAS SPrint™.

Fresno Produce Inc. à Fresno, en Californie, a résolu un problème d'ensachage alimentaire important en étant le premier à utiliser l'ensacheuse FAS SPrint pour ensacher des portions individuelles de fruits et de légumes pour le district scolaire unifié de Fresno. L'ensacheuse FAS SPrint a permis à Fresno d'augmenter considérablement sa productivité, et Fresno peut maintenant ensacher jusqu'à 30 000 sachets par jour, ce qui lui a permis d'obtenir deux nouveaux contrats avec des écoles de la région.

### Méthode d'Ensachage Précédente

Fresno Produce fournit aux écoles du district des fruits et des légumes pré-emballés pour les repas scolaires. Fresno ensachait ces produits à la main en utilisant des sacs Ziploc®, une manutention nécessitant jusqu'à 20 opérateurs. Fresno savait que pour assurer la pérennité et le développement de son entreprise, elle devait automatiser le processus, elle a donc d'abord acheté une ensacheuse H-100D. Cependant, la machine n'avait pas de manuel d'utilisation, Fresno a donc appelé notre représentant responsable du nord de la Californie, Bart Johnson, pour l'aider à utiliser la machine.

### Nouvelle Méthode d'Ensachage

Bart Johnson a apporté toute l'aide dont Fresno avait besoin et l'entreprise a pu utiliser la machine. Mais lorsque Bart Johnson a passé en revue les contraintes d'exploitation de Fresno, il s'est très vite rendu compte que même avec la H-100D, Fresno aurait du mal à produire les quantités requises. Un seul opérateur pouvait charger l'ensacheuse, et le processus était trop lent. Il a rapidement compris que l'ensacheuse FAS SPrint, qui venait juste de sortir sur le marché, serait parfaite pour cette production et a suggéré au propriétaire de Fresno, David Miller, d'acquiescer cette ensacheuse. En raison de l'excellent service et de l'assistance dont Bart Johnson avait déjà fait preuve, David Miller a décidé d'acheter une FAS SPrint, dès qu'une machine serait disponible.

La machine a été installée en mai 2006, et le succès fut immédiat. Une fois que tous les ajustements ont été faits, Fresno a pu ensacher jusqu'à 30 000 sachets par jour ; ces derniers étaient livrés le lendemain. Seulement trois personnes sont nécessaires pour faire fonctionner la machine - deux personnes pour remplir les sachets, et une personne pour mettre les sachets pleins dans des boîtes - comparé aux 20 personnes qui étaient nécessaires pour effectuer l'ensachage à la main. Grâce à l'augmentation des quantités de produits que Fresno peut maintenant traiter, l'entreprise a conclu deux nouveaux contrats avec des écoles du district de la région et elle entend bien en conclure davantage.

#### Nom de L'entreprise

Fresno Produce Inc.

#### Produits Ensachés

Des fruits et des légumes pré-emballés pour les repas scolaires

#### Équipement Utilisé

FAS SPrint pour ensacher 30 000 sachets par jour

#### Matériaux Utilisés

Des sachets SidePouch Stand Up Pouch

#### Retour sur Investissement

Le marché des fruits et légumes ensachés de Fresno Produce a rapidement augmenté et Fresno prévoit une augmentation significative de ses ventes grâce à l'ensacheuse FAS SPrint qui lui a permis d'augmenter considérablement sa productivité



Les produits ensachés comprennent des oranges, des cantaloups, des miellats, du raisin, des fraises, des pastèques, des tomates, du chou-fleur, des brocolis, des concombres, des jimmacas, des courgettes, des carottes et du céleri. L'ensacheuse fonctionne généralement à un rythme de 70 sachets par minute, mais elle peut ensacher jusqu'à 100 sachets de quartiers d'orange par minute. En 2006, Fresno a ensaché plus de deux millions de sachets de fruits et de légumes.

*« L'ensacheuse FAS SPrint est très fiable et entièrement automatisée a été très réactif. »*

## Les Résultats

« Les écoles du district veulent vraiment offrir des solutions alternatives saines. » a déclaré le propriétaire de Fresno, David Miller. « L'ensacheuse FAS SPrint permet de passer rapidement des fruits aux légumes ou aux mélanges spéciaux de fruits secs et de noix, sans que la production ne soit ralentie. » Selon David Miller, le fait que l'ensacheuse FAS SPrint puisse être lavée après le travail de chaque équipe, permet également de satisfaire aux exigences sanitaires que l'entreprise doit respecter.

Le directeur de la production, Bon Phouthavong explique que « L'ensacheuse FAS SPrint est très fiable et entièrement automatisée, de plus Bart Johnson, a été très réactif. Bart Johnson nous a rapidement aidés à résoudre notre problème lorsqu'une courroie a cassé, à cause du sucre qui s'était accumulé dans le mécanisme, et depuis lors, nous n'avons eu que très peu de temps d'arrêt imprévus ».

Le marché des fruits et légumes ensachés de Fresno Produce a rapidement augmenté et Fresno prévoit une augmentation significative de ses ventes grâce à l'ensacheuse FAS SPrint qui lui a permis d'augmenter considérablement sa productivité. Cette application est un exemple de plus de la qualité des services apportés à la clientèle et de l'assistance technique d'Automated Packaging Systems, qui permettent d'aider ses clients de développer leurs propres entreprises.

Automated Packaging Systems conçoit et fabrique des systèmes et des produits Autobag® AirPouch® et SidePouch® depuis plus de 50 ans. Avec plus de 30 000 systèmes d'ensachage en fonctionnement et une société dédiée à la maintenance internationale, Automated Packaging Systems a l'expérience et un service d'assistance technique qui lui permettent de garantir la satisfaction de chaque client. La société offre une gamme complète de systèmes d'ensacheuses, de remplissages de vide par coussins d'air et de protections, d'imprimantes à transfert thermique, de compteurs, de balances et de matériaux d'emballage spécifiques. Pour obtenir de plus amples informations visitez le site Internet de la société.

