

ÉTUDE DE CAS

L'ensachage Sous Contrat est Effectué Avec de Nouvelles Machines et a un Impact Social

L'ensachage sous contrat est un secteur d'externalisation des services logistiques, en pleine croissance. Les ensacheurs sous contrat proposent maintenant des solutions très professionnelles et rentables. Ils proposent aux entreprises une autre solution éprouvée accompagnée d'avantages financiers raisonnables, afin de développer leurs activités d'ensachage pour ensacher pendant les périodes de pointe de la production. En outre, l'ensachage sous contrat propose bien d'autres services et avantages que le simple ensachage de produits. Les ensacheurs sous contrat s'occupent également souvent des services d'entreposage et de transport, pour leurs clients.

L'externalisation de ce service aurait encore plus de valeur, s'il ajoutait un impact social à un résultat financier. Cette solution est maintenant à la portée des ateliers spécialisés, pour les personnes handicapées.

Dans la ville saxonne de Glauchau, l'atelier Lebensbrücke se dédie à cette mission dans le cadre du service d'aide sociale de Saxe de l'ouest. Il fait partie du comité d'étude des ateliers pour personnes handicapées, de Saxe. En Saxe de l'ouest seulement, il propose une grande variété de produits et de services à environ 15 000 personnes handicapées.

L'un des services fournis par l'atelier de Glauchau est l'ensachage sous contrat. 1,5 million d'ensachage y sont effectués tous les ans, et ce service est en pleine croissance. L'atelier a également pris en charge les produits emballés et le transport de ces derniers. Le client le plus important est un fabricant d'appareils sanitaires, œuvrant au niveau mondial. Deux ans auparavant, les produits étaient emballés à la main dans des sachets, à Glauchau. Compte tenu de la croissance, la nécessité d'utiliser des ensacheuses modernes a fait son apparition. « Nous avons abordé la question de l'acquisition d'ensacheuses il y a déjà quelques temps, » déclare Bernd Köhler, directeur de la production de l'atelier. « Lors de la foire commerciale Intec nous avons finalement découvert les technologies d'ensachage d'Automated Packaging Systems. Elle semblait pouvoir répondre à nos besoins, nous avons donc demandé à ce qu'une démonstration et des tests soient effectués dans notre atelier. Ces tests ont été très concluants, et nous avons acheté notre première machine dotée d'un dispositif de chargement des produits. L'année dernière, nous avons commandé une autre machine, elles aussi équipée d'un dispositif de chargement des produits. »

L'ensacheuse Autobag® AB 180™ commandée par l'atelier de Glauchau, est une ensacheuse à sachets. Elle peut fonctionner en mode semi-automatique ou automatique, et remplir jusqu'à 80 sachets par minute. Elle traite des sachets sur rouleau Autobag d'une largeur de 50 mm à 275 mm, et d'une longueur de 63 mm à 550 mm. La machine est équipée d'un écran tactile, qui se distingue par la simplicité, la sûreté et la rapidité de son utilisation. Bernd Köhler explique; « Nos responsabilités sont particulièrement importantes lorsque l'un de nos collègues handicapés utilise les machines. C'est pour cette raison, que lorsque nous avons pris notre décision, une manipulation sûre et une utilisation simple de la machine étaient tout aussi importantes que ses performances. Nos collègues utilisent la machine tous les jours, et nous n'avons eu aucun problème jusqu'à présent. »

Nom de l'Entreprise

Lebensbrücke Social Welfare
Workshop

Équipement Utilisé

Autobag® AB 180™

Matériaux Utilisés

Autobag® sachets sur rouleau

Retour sur Investissement

« L'augmentation du nombre de contrats que nous avons décrochés, prouve que nous sommes sur la bonne voie, » explique Bernd Köhler. « L'utilisation de la technologie d'ensachage a permis de quintupler les performances d'ensachage de l'atelier. »



À Glauchau, quatre formats de sachets, sont utilisés pour des produits différents, et ceci en fonction du nombre et du volume de produits qui doivent être ensachés. Passer aux sachets sur rouleau d'Autobag, nécessite une courte série de mouvements simples de la main.

L'AB180 dispose d'une mémoire pour les travaux à effectuer ainsi que d'une fonction de diagnostic et d'assistance. Ce logiciel assiste l'opérateur dans la détection des problèmes et des conditions de service, notamment les conditions d'impression, s'il manque un sachet ou si une quantité prédéterminée est atteinte. Il consigne alors les problèmes, y remédie si nécessaire, et trouve les pièces défectueuses.

Le système de diagnostic permet de réduire le nombre d'incidents engendrant des interruptions de travail, et permet également au personnel d'exploitation inexpérimenté de diagnostiquer rapidement les problèmes au niveau du système. Une fonction d'aide détecte les problèmes, et recommande des solutions. Les techniciens chargés de la maintenance permettent aux interfaces de mettre facilement mises à jour les micrologiciels. Les informations et les paramètres peuvent être copiés sur un PC, ou être transférés vers un autre appareil ; idéal dans le cadre de l'utilisation de plusieurs appareils.

À Glauchau, les ensacheuses AB 180 ont toutes été combinées à un système de chargement des produits, Maximizer. Le tapis se déroule constamment, transporte et compte les produits introduits manuellement, à des vitesses pouvant atteindre les 70 lots par minute. Comparé à un chargement manuel seul, le taux de productivité est doublé.

Lorsqu'il utilise le système d'ensachage Autobag AB 180, l'opérateur place les objets dans une zone de chargement des produits. Ensuite, les produits sont mis dans un compartiment, sur le tapis du convoyeur Maximizer. Le tapis transporte les produits vers la zone de chargement, à l'aide d'un capteur in-situ. À ce stade, le tapis transporte les produits vers un « entonnoir » de recueil. Après cela, le lot de produits est dirigé via l'entonnoir, dans un sachet qu'un débit d'air a déjà ouvert. Le sachet est ensuite scellé et transporté, et un nouveau lot et un nouveau sachet sont préparés pour le remplissage. À Glauchau, une balance intégrée à la procédure d'emballage, garantit en permanence que les sachets contenant plusieurs produits similaires, ou un lot de produits, contiennent le nombre de produits correct, en vérifiant le poids.

Le système d'ensachage que l'atelier de Glauchau utilise, a contribué à améliorer les conditions de travail des personnes handicapées qui y sont employés. Elle a également eu un impact financier très positif: « L'augmentation du nombre de contrats que nous avons décrochés, prouve que nous sommes sur la bonne voie, » explique Bernd Köhler. « L'utilisation de la technologie d'ensachage a permis de quintupler les performances d'ensachage de l'atelier. »

L'atelier d'aide social de Lebensbrücke, est un exemple intéressant du travail réalisé par les personnes handicapées, qui ne font plus désormais quelque chose pour les occuper, mais participent de manière active aux activités de la société. Leurs ateliers deviennent maintenant les employeurs et partenaires économiques fiables, de la région et au-delà.

« Lors de la foire commerciale Intec nous avons finalement découvert les technologies d'ensachage d'Automated Packaging Systems. Elle semblait pouvoir répondre à nos besoins, nous avons donc demandé à ce qu'une démonstration et des tests soient effectués dans notre atelier. Ces tests ont été très concluants, et nous avons acheté notre première machine dotée d'un dispositif de chargement des produits. L'année dernière, nous avons commandé une autre machine, elles aussi équipée d'un dispositif de chargement des produits. »

