

# ÉTUDE DE CAS

## Mettre un frein aux coûts d'emballage élevés.

### Contexte

Nelson Stokes a investi dans une ensacheuse Autobag® AB 180 OneStep™ l'année dernière, pour emballer sa gamme de 6 500 flexibles de frein. Les flexibles, assemblés dans l'usine de la société située en Cornouailles du Nord et destinés au marché intérieur de l'automobile et à l'étranger, sont maintenant rapidement et efficacement ensachés dans des sachets sur lesquels la marque des clients peut être imprimée, ou non.

Le directeur commercial Mark Stokes explique : « Nous utilisons un convoyeur d'alimentation Comcount Maximiser avec notre ensacheuse AB 180 et le système se révèle être très fiable et très facile à utiliser. »

### Le Défi

« Notre objectif était d'installer un système qui puisse emballer les flexibles de frein beaucoup plus efficacement, ce qui nous permettrait de redéployer la main-d'œuvre. Nous avons une très bonne équipe, nous ne voulions donc perdre personne, nous voulions pouvoir utiliser le temps et les compétences des membres de notre équipe, ailleurs dans l'entreprise. »

### La Solution

« Auparavant, nous emballions les produits dans des boîtes et dans des tubes en plastique, qui étaient divisés en plusieurs poches à l'aide d'une machine à sceller à chaud (une thermoscelleuse). Depuis que nous utilisons un système d'emballage dans des sacs pré-ouverts qui sont scellés automatiquement, nous sommes beaucoup plus rapides et beaucoup plus efficaces. Passer de l'emballage d'un produit à l'emballage à un autre produit ne pose aucun problème, surtout si tout ce qui est nécessaire est un changement au niveau de l'étiquetage. Mais nous sommes certains que d'autres améliorations peuvent être apportées à notre production pour réduire au minimum le nombre de changements de sachets. »

D'autres sections de Nelson Stokes souhaitent avoir accès à l'ensacheuse AB 180 OneStep. Avant la société emballait sa large gamme de kits de réparation pour les roues et les maîtres-cylindres, à la main.

### Les Résultats

« Le nouveau système réduit considérablement la quantité de temps qu'il faut pour ensacher un kit. Ce ne fut pas la raison principale pour laquelle nous avons utilisé l'ensacheuse AB 180, mais cela s'est avéré être un atout extrêmement utile. », a déclaré Mark Stokes.

Le fait de passer des boîtes et des tubes aux sachets transparents sur lesquels la marque est imprimée, n'a pas posé de problème aux clients. « Toutes les personnes à qui nous avons montré les produits ensachés, étaient satisfaites. Un ou deux clients ont dû modifier leurs points de vente et leur zone de stockage car les nouveaux sacs ne peuvent pas être rangés comme les boîtes l'étaient. Mais ils apprécient les avantages ; ils peuvent stocker 100 flexibles ensachés dans un huitième de l'espace qui était nécessaire lorsque les produits étaient emballés dans des boîtes. »

### Nom de l'Entreprise

Nelson Stokes

### Produits Ensachés

Flexibles de frein

### Équipement Utilisé

Autobag® AB 180 OneStep™

### Intégration Personnalisée

Convoyeur d'alimentation Comcount Maximiser

### Matériaux Utilisés

Sachet de polyéthylène d'Autobag®

### Retour sur Investissement

« Le nouveau système réduit considérablement la quantité de temps qu'il faut pour ensacher un kit. »



L'équipe d'Automated Packaging Systems qui a préparé et installé le système, Martin Richards l'ingénieur commercial et Jon Williams l'ingénieur chargé de la maintenance, ont formé une équipe de deux personnes chez Nelson Stokes, dont le travail maintenant, est de surveiller l'équipement et de s'occuper des changements de sachets.

« Apprendre à faire fonctionner l'ensacheuse AB 180 OneStep n'a pas été aussi difficile que l'équipe le craignait. », explique Martin Richards. « Aujourd'hui, Nelson Stokes a 3 ou 4 opérateurs qui, autrefois, faisaient l'emballage à la main et qui maintenant utilisent le convoyeur et l'ensacheuse très facilement. »

## **Le Futur**

« C'est encore le début et nous continuons d'essayer de tirer le meilleur parti du nouveau système », conclut Mark Stokes. « Mais six mois après l'installation nous sommes beaucoup plus efficaces et l'ensacheuse et le convoyeur fonctionnent très bien. En ce moment le système fonctionne presque à plein-temps alors que nous passons des sachets au lieu des boîtes, pour l'un de nos clients. Dès que cela sera terminé, nous l'utiliserons de nouveau pour ensacher des kits pendant un certain temps. »

*« Depuis que nous utilisons un système d'emballage dans des sacs pré-ouverts qui sont scellés automatiquement, nous sommes beaucoup plus rapides et beaucoup plus efficaces. »*