

ÉTUDE DE CAS

Le plus gros fournisseur mondial de connecteurs pour l'industrie du spectacle, Neutrik®, fait confiance à l'ensacheuse Autobag AB 180.

Contexte

Neutrik®, dont le siège social se situe au Liechtenstein, est une entreprise exerçant ses activités dans le monde entier. Elle est le plus gros fournisseur mondial de connecteurs pour l'industrie du spectacle, dont audio, vidéo, fibre optique, ainsi que de connecteurs industriels et d'autres systèmes d'interconnexion. Son usine de fabrication du Royaume-Uni, sur l'île de Wight au sud de l'Angleterre, produit, assemble, emballe et expédie plus de 12 millions de connecteurs chaque année vers le reste de l'Europe pour leur distribution.

Au Royaume-Uni, Neutrik utilise six ensacheuses Autobag® AB 180 pour emballer les connecteurs finis ou kits pré-assemblés, et elle déploie presque autant d'ensacheuses Autobag® AB 180 dans le reste de l'Europe.

Le Défi

Chris Arnold, directeur chez Neutrik, explique « Nous expédions environ 250.000 connecteurs provenant de plus de 50 lignes de produits chaque semaine, avec un envoi de masse tous les jeudis. Beaucoup des pièces se ressemblent. Il est donc essentiel qu'il n'y ait aucun mélange, et que chaque connecteur fini ou kit pré-assemblé soit complet et correctement identifié. Notre réputation est fondée sur la qualité de nos produits et services. »

La Solution

« Quelque 250 000 connecteurs qui quittent ce site chaque semaine le font dans des sacs Autobag, clairement identifiés, marqués et prêts au suivi.

« L'ensacheuse Autobag AB 180 est très souple. Par exemple, nous avons ajouté un lecteur de codes-barres au système. Toutes nos commandes de production arborent un code-barres qui, lorsqu'il est scanné, configure automatiquement la machine pour imprimer les données de suivi correctes, les marques de qualité, les modes d'emploi et la marque sur le sac. C'est un processus plus rapide, plus efficace, et plus important encore, il élimine le potentiel d'erreur humaine. Cela est crucial lorsque l'équipe manipule autant de produits similaires.

« Notre ingénieur s'occupe de l'entretien et de la maintenance avec l'aide de l'équipe Autobag, et nous formons également nos opérateurs en interne. Les systèmes sont très faciles d'emploi. Certains opérateurs semblent naturellement plus rapides et efficaces, donc nous les choisissons, particulièrement pour l'emballage des kits pré-assemblés.

« Nous utilisons les ensacheuses AB 180 en mode semi-automatique, c.-à-d. En remplissant les sacs manuellement, mais en exploitant les fonctions d'ouverture, de fermeture, de soudure et de séparation automatiques. Nous emballons en moyenne entre 400 et 1.000 unités de chaque ligne de produits en même temps, et l'équipe change de ligne de produits et de sac de manière régulière. Nos kits contiennent jusqu'à neuf articles ; nous collectons et plaçons tous les composants du kit dans des sacs préouverts manuellement, car les composants ont tendance à s'emboîter. »

Nom de l'Entreprise

Neutrik®

Produits Ensachés

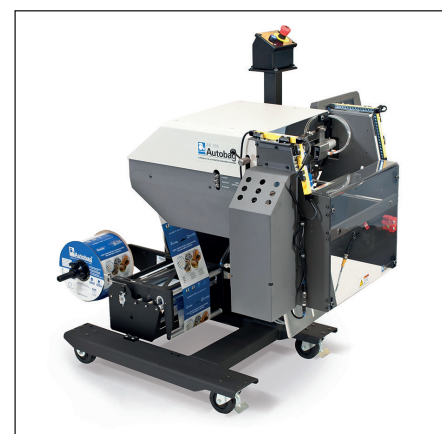
Professionnels connecteur produits de divertissement

Équipement Utilisé

Autobag® AB 180

Matériaux Utilisés

Autobag® sachets sur un rouleau



Les Résultats

Neutrik dispose d'une transparence complète en matière de coûts pour l'ensemble de ses activités. Ses dossiers indiquent qu'une ensacheuse AB 180 emballe 1.000 paquets de 1 connecteur en 114 minutes ; 6,84 secondes par article, dont la configuration.

Le Futur

« Je ne peux pas vous dire comment nous nous occupons de l'emballage avant d'avoir le système Autobag, car il n'y a pas eu de période « avant Autobag ». Nous exerçons nos activités ici au Royaume-Uni depuis 30 ans, et quand nous avons ouvert nos portes, nous avons commencé à utiliser deux ensacheuses Autobag HS100 envoyées par notre unité opérationnelle du Liechtenstein. Elles avaient déjà traité des centaines de milliers de paquets avant d'aboutir chez nous, et elles en ont traité des centaines de milliers de plus depuis. En fait, les ensacheuses HS100 se sont révélées si fiables que nous avons continué à les utiliser jusqu'à récemment, dont la dernière mise hors service après plus de vingt ans de fonctionnement. »

« Nous achetons des sacs de marque auprès de Automated Packaging Systems chaque année. Depuis plusieurs années également, nous achetons une nouvelle ensacheuse AB 180 chaque année. Cela reflète la croissance de nos affaires, mais aussi la fiabilité et l'efficacité des ensacheuses Autobag AB 180. »

« L'ensacheuse Autobag AB 180 est très souple. Par exemple, nous avons ajouté un lecteur de codes-barres au système. Toutes nos commandes de production arborent un code-barres qui, lorsqu'il est scanné, configure automatiquement la machine pour imprimer les données de suivi correctes, les marques de qualité, les modes d'emploi et la marque sur le sac. C'est un processus plus rapide, plus efficace, et plus important encore, il élimine le potentiel d'erreur humaine. Cela est crucial lorsque l'équipe manipule autant de produits similaires. »

