

ÉTUDE DE CAS

Kit Ensachage

Contexte

Prysmian utilise les technologies de pointe en matière de communication ; elle fournit des solutions de réseaux optiques pour répondre aux besoins croissant du monde actuel pour le haut débit plus rapide, la VoIP, les vidéos sur demande et d'autres produits similaires. Ses avancées technologiques sont soutenues par plus d'un siècle d'expérience et d'investissement en R & D, avec l'engagement de fournir des produits et des services irréprochables.

C'est dans son usine située à Eastleigh, dans le Hampshire au Royaume-Uni, que Prysmian fabrique, ensache et distribue des câbles de fibre optique, des épissures, des correctifs et des équipements de tête de ligne, nécessaires, pour fournir une communication à haute vitesse dans toutes nos maisons.

Ses clients sont les grands opérateurs de réseaux, et lorsque ses ingénieurs installent des unités multiples dans des logements neufs, par exemple, il n'y a pas de place pour l'erreur et aucune excuse pour aucun retard. C'est pourquoi un ensachage rapide, efficace, fiable et traçable des kits est une priorité pour Prysmian, explique Alan Phelps, l'agent responsable de la planification des matériaux.

Le Défi

« Nous ensachons les fixations de nos kits, à la main. En moyenne, nous ensachons deux kits standard par minute, contenant chacun quelques vis, des chapeaux à vis et des chevilles. Mais, la demande étant croissante, l'ensachage des kits était un goulot d'étranglement. »

La Solution

« En 2011, nous sommes passés à un système semi-automatique qui nous a permis de multiplier notre production par trois grâce à l'Autobag AB 180, un système d'Automated Packaging Systems conçu sur mesure, et équipé d'une zone de chargement Maximizer pour plus de flexibilité. »

Le système d'ensachage Autobag® AB 180™ de Prysmian est équipé d'un chargeur à double bols Comcount qui compte et dispense les chevilles et les vis. Le système a été conçu à Worcester par une équipe d'ingénieurs spécialisés dirigée par le directeur général de Comcount, Martin Brewer.

Nom de l'Entreprise

Prysmian

Produits Ensachés

Des câbles de fibre optique, des épissures, des correctifs et des équipements de tête de ligne

Équipement Utilisé

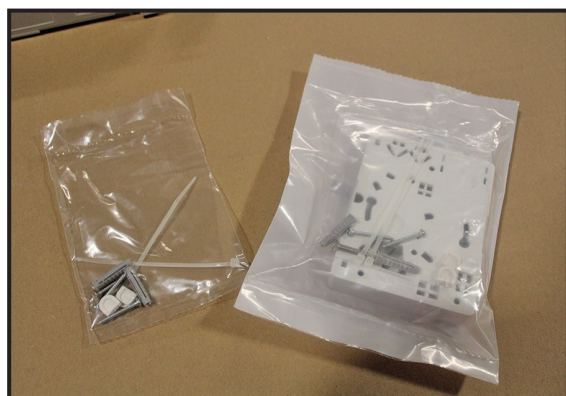
Le système d'ensachage Autobag® AB 180™ de Prysmian est équipé d'un chargeur à double bols Comcount

Matériaux Utilisés

Sachet de polyéthylène d'Autobag®

Retour sur Investissement

Le système permet d'économiser environ £ 19 000 par an, ce qui signifie un retour sur investissement en moins de deux ans



« L'équipe de Prysmian est venue nous voir avec le directeur commercial d'Automated Packaging Systems, Martyn Walker ; ils avaient apporté des échantillons de kit avec eux », explique Martin Brewer. Nous avons étudié leur organisation et nous avons évalué la gamme complète de kits qu'ils avaient besoin d'ensacher, et nous avons équipé le système Autobag AB 180 de double bols, soigneusement calibrés pour distribuer des chevilles et des vis avec précision et fiabilité. Nous avons fait des tests pour établir la taille et le traitement des bols nécessaires pour garantir la performance du système, et nous avons ajouté un Maximizer avec un plateau de chargement afin qu'ils puissent facilement ajouter 4 autres pièces à leurs kits, notamment des attaches de câble qui sont difficiles à emballer avec un système semi-automatisé. »

Les Résultats

Le système AB 180 a ensaché environ 50 gammes de produits depuis près de deux ans, il est parfaitement fiable et surtout très rentable. En plus d'accroître la productivité - les rendements sont passés de deux kits par minute à sept - le système permet d'économiser environ £ 19 000 par an, ce qui signifie un retour sur investissement en moins de deux ans.

Grâce au système, les sacs sont bien fermés et cela a permis d'éradiquer certains problèmes de qualité et d'améliorer la traçabilité, ce qui selon Alan Phelps, est tout aussi important. En outre le système est vraiment facile à utiliser.

« Nous ensachons aussi des kits que nous stockons, pour nous assurer que nous puissions conserver des délais de livraison très courts. Le système AB 180 permet d'ensacher jusqu'à 420 kits par heure et pourtant il est incroyablement facile à utiliser. Nous comptons sur une combinaison de main-d'œuvre permanente et contractuelle afin d'avoir une certaine flexibilité, et nous pouvons former un nouvel opérateur du système d'ensachage en quelques minutes. Il est rapide et facile de changer de sachet, et les bols d'alimentation ainsi que le plateau du Maximizer nous permettent d'assurer la qualité de chaque kit. »

« En plus du système semi-automatisé, nous avons aussi une ensacheuse de table Autobag PS 125 OneStep que nous utilisons pour emballer des kits uniques et de petites séries. L'ensacheuse PS 125 OneStep nous permet d'imprimer directement sur les sachets, ce qui est plus professionnel et nous permet d'améliorer la traçabilité. Elle est placée près de l'équipe qui fabrique nos kits d'épissures et de correctifs et nous offre la même qualité et la même traçabilité que l'ensacheuse AB 180, mais, en raison de son faible encombrement, elle peut être gardée à portée de main. »

Martyn Walker, d'Automated Packaging Systems se souvient du défi, au départ : « Il était clair dès le départ que Prysmian n'avait pas l'intention de tester les capacités de vitesse ni de volume de l'AB 180. Prysmian a décidé d'acquérir le système parce qu'il était fiable - l'AB 180 pouvait garantir que chaque kit contienne les bons produits, il offrait une étanchéité des sacs et il était suffisamment flexible pour faire face à plus de 50 gammes de kit sans la nécessité d'avoir ingénieur sur place. Nous avons été ravis - mais pas surpris - de voir qu'il fonctionne très bien et qu'il a permis d'obtenir un retour sur investissement en deux ans. »

Le Futur

Prysmian va continuer d'investir dans l'avenir, sachant que des systèmes pratiques tels que le système AB 180 lui permettent d'assurer sa croissance avec en plus une qualité des produits et des services hors pair. En 2013 Prysmian aura terminé la construction d'un nouveau laboratoire de test pour le câblage haute tension et continue d'être le leader du marché dans les câbles ignifuges conçus pour pouvoir conserver les lumières d'urgence allumées, lorsque les bâtiments sont en feu. Son projet de construction d'une nouvelle usine de composés en 2014, démontre que même après 130 ans d'activité, il y a encore beaucoup à faire.

« Le système AB 180 permet d'ensacher jusqu'à 420 kits par heure et pourtant il est incroyablement facile à utiliser. Nous comptons sur une combinaison de main-d'œuvre permanente et contractuelle afin d'avoir une certaine flexibilité, et nous pouvons former un nouvel opérateur du système d'ensachage en quelques minutes. »

