

The Autobag® AB 255 OneStep™ – Une nouveauté dans la technologie de traitement de commandes Print-n-Pack™

Travaillant à la vitesse de 30 sachets par minute, l'AB 255 OneStep, intégrée avec l'imprimante PI 412c fournit un système d'ensachage en ligne 'Print-n-Pack™', idéal pour la vente par correspondance (VPC) et une vaste gamme d'applications de traitement de commandes.

Dans un processus de conditionnement où l'ensacheuse AB 255 OneStep est intégrée, l'ensacheuse se connecte à la base de données d'expédition clients, puis imprime les étiquettes d'expédition directement sur les sachets appropriés, dans l'ordre répertorié dans la base de données. Chaque sachet est imprimé, rempli, scellé puis détaché pour que les opérations d'impression, d'emballage et d'expédition soient efficaces et précises.

L'AB 255 OneStep est dotée de différentes options logicielles et matérielles qui lui permettent de communiquer avec des applications d'expédition et de transport existantes. Le système peut être facilement intégré aux dernières applications ERP et aux logiciels d'expédition, et imprime la plupart des formats d'étiquettes d'expédition courants et standards. L'AB 255 OneStep imprime des textes,

des graphiques et des codes-barres en haute résolution, jusqu'à 300 dpi, sur des sachets d'une largeur allant de 152mm à 406mm et d'une longueur allant de 228mm à 685mm.

L'écran de contrôle tactile AutoTouch™ exploite un logiciel intuitif et utilise des menus de navigation permettant de créer et d'utiliser des programmes personnalisés de façon simple et conviviale. Les diagnostics intégrés et les composants modulaires Replace-n-Repair™ garantissent une disponibilité et une productivité maximales. L'AB 255 OneStep est une solution d'emballage rapide et rentable qui utilise les sachets en rouleau Autobag™.

Avantages pour l'utilisateur

- Augmentation de la productivité lors de l'opération d'emballage
- Impression du sachet suivant pendant le remplissage du sachet en cours, pas d'attente dans le flux du processus d'ensachage
- Intégration des bases de données du Client pour une plus grande précision et une efficacité accrue
- Impression des informations d'expédition directement sur le sachet, ce qui élimine le besoin d'une opération d'étiquetage séparée
- Compatible avec la plupart des logiciels d'expédition et de transport
- Rapide à mettre en place, facile à utiliser; système fiable et rapide
- Pilotage convivial grâce à l'écran de contrôle tactile AutoTouch™ qui permet une utilisation rapide et facile
- Changement de format de sachet rapide (en moins de 2 minutes)
- Mode Diagnostique incorporé et composants modulaires pour garantir une disponibilité maximale



BPM

20

30

40

50

60

70

80



L'écran de contrôle AutoTouch

fournit un accès rapide et aisé aux sauvegardes et aux rappels de travaux, au système de diagnostics et aux données de productivité



Ensemble de clapets modulaires:

Un système de contrôle pneumatique conçu pour la productivité, la fiabilité et l'ajout ou la suppression rapide des clapets individuels.

Caractéristiques standard

- L'ensacheuse large AB255 et l'imprimante PI 412c sont construites sur une structure éprouvée
- L'écran de contrôle AutoTouch™ permet d'accéder au manuel d'opérateur, au système d'aide, aux diagnostics intégrés, à la consultation de données et à la surveillance des performances
- Mémoire embarquée et télécommande pour l'imprimante PI 412c pour stocker des tâches en vue de consultations ultérieures.
- L'E-Box (valise électronique) modulaire et le groupe d'électrovannes interchangeables garantissant une disponibilité maximale
- Dévidoir motorisé du rouleau de sachets pour un meilleur positionnement du ruban de sacs lors des phases d'impression et de remplissage
- Réglage de hauteur de la machine pour une meilleure ergonomie du poste de travail
- Plateau de chargement pour les produits lourds
- Déclenchement du cycle de travail par une pédale

Options

- Scanner de codes-barres manuel ou intégré
- Interface d'impression pour l'imprimante PI 412c
- Équipement d'alimentation personnalisé
- Doigts tendeurs pour obtenir une soudure sans pli
- Kits de pièces détachées
- Ingénierie personnalisée, conception de l'intégration et support

Applications typiques

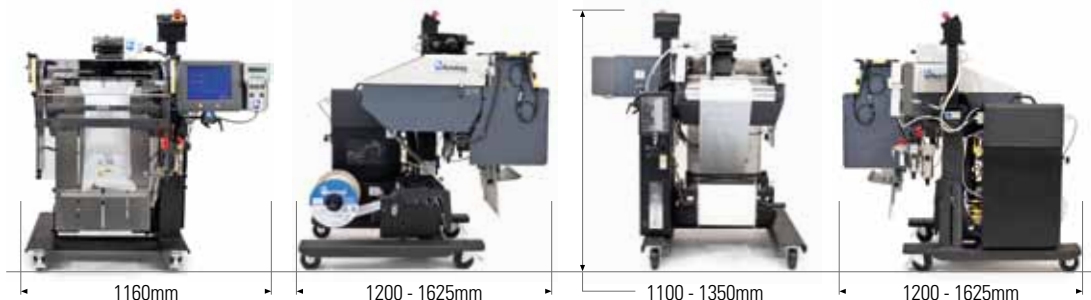
- Traitement de commandes par correspondance (VPC)
- Traitement de commandes sur catalogue
- Traitement de publipostages et d'envoi de périodiques
- Distribution de pièces détachées
- Détaillants en électronique et sur Internet
- Vente de fournitures par correspondance
- Emballage de petites séries



Spécifications

Poids: 167 kg	Passerelle: 1163 mm à 1524 mm
Electricité: 110/220 VAC 50/60 Hz	Épaisseur des sachets: 1.25 à 4.0 mil
Air: 8 CFM/80 psi d'air propre et sec	Formats des sachets: 100 mm à 400 mm 140 mm à 660 mm
Approbations:	*Avec une soudure de 25 mm

Dimensions:

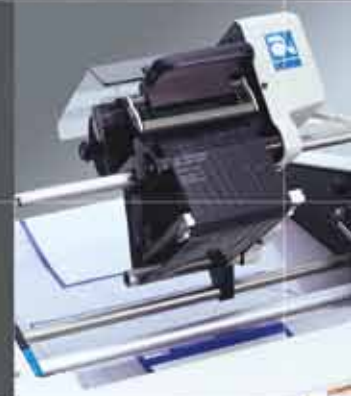


Caractéristiques mécaniques

La tête de l'imprimante PI 412c est positionnée directement par-dessus le sac qui doit être chargé, ce qui élimine les files de produits et les opérations d'étiquetage distinctes.



L'imprimante à tête basculante permet un entretien rapide et aisé et est appropriée pour le système, ce qui garantit la plus grande qualité en utilisant le véritable ruban de transfert thermique d'AutoLabel™.



Le dérouleur motorisé fournit un alignement de la toile et un contrôle de la tension pour une délivrance de film cohérente vers le poste de chargement du produit.



Automated Packaging Systems France
25 Rue du 35ème
Régiment d'Aviation
69500 BRON
France
Tel: +33 (0) 4 72 15 86 50
Fax: +33 (0) 4 72 15 86 59
E-mail: info@autobag.fr

**Visitez-nous au
www.autobag.fr**

machines sachets service

les avantages du système